

NOUS VOUS RAPPELONS QU'IL CONVIENT DE MANIPULER AVEC PRÉCAUTION LES PRODUITS OU PIÈCES MÉTALLIQUES NÉCESSAIRES À L'ASSEMBLAGE ET À LA DÉCORATION DE VOTRE F.N.C. (COLLE,PIÈCES EN MÉTAL BLANC PEINTURES) ET NOUS VOUS RECOMMANDONS DE VOUS ABSTENIR DE TOUCHER DES ALIMENTS PENDANT SON MONTAGE.

MONTER UN MODÈLE EST UN HOBBY QUI DEMANDE TOUJOURS DU DOIGTÉ ET DE LA CONCENTRATION;MAIS SI VOUS SUIVEZ FIDÉLEMENT LES CONSIGNES DE MONTAGE QUE NOUS VOUS INDIQUONS, VOUS RETIREREZ TOUTES LES JOIES DE LA RÉALISATION D'UN PRODUIT BIEN FINI.

LE CONDITIONNEMENT DES PIÈCES DE VOTRE F.N.C. PRÉSENTE L'AVANTAGE D'ÉVITER DE PERDRE CERTAINS ÉLÉMENTS EN COURS D'ASSEMBLAGE. IL VOUS SUFFIRA EN EFFET DE SÉPARER DE LA CARTE UNIQUEMENT LA PIÈCE RETENUE POUR UN MONTAGE PRÉCIS, EN PRENANT SOIN DE DÉTACHER LE FILM DE PROTECTION AVEC PRÉCAUTION.

LES PROCÉDÉS DE MOULAGE LES PLUS FINS NE PEUVENT DISPENSER L'AMATEUR D'UN TRAVAIL D'ÉBAVURAGE À LA LIME,SURTOUT AU NIVEAU DES POINTS D'INJECTION.

IL CONVIENDRA DE VÉRIFIER AVANT ASSEMBLAGE QUE LES PIÈCES À PLAT N'ONT PAS SUBI DE DÉFORMATION ET,SI NÉCESSAIRE,Y REMÉDIER EN LES REDRESSANT DELICATEMENT.

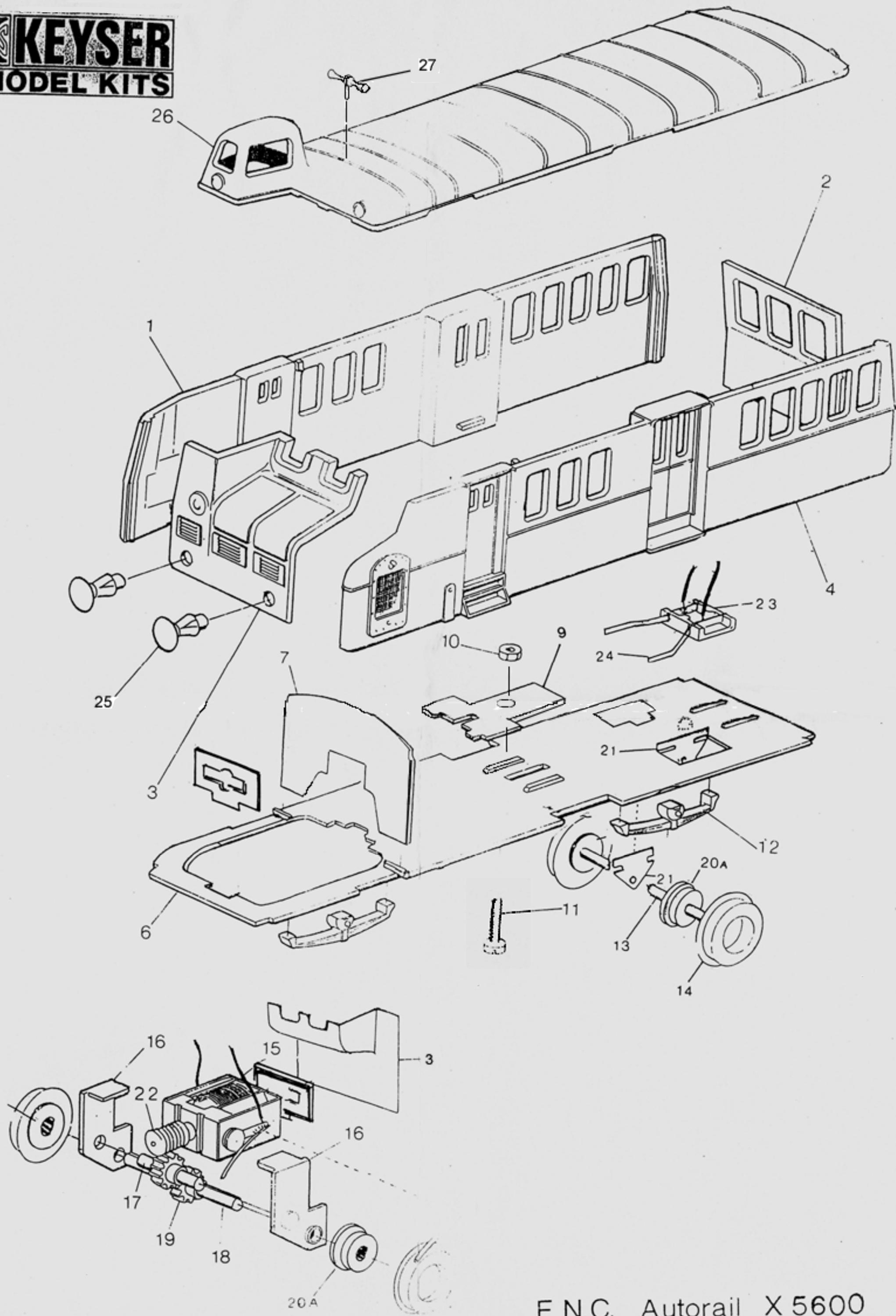
LA CONSTRUCTION DE CE MODELE NE S'EFFECTUE QUE PAR ASSEMBLAGE MÉCANIQUES OU PAR COLLAGE.POUR LE COLLAGE,NOUS RECOMMANDONS L'EMPLOI D'UNE COLLE A 2 ÉLÉMENTS OU D'UNE COLLE À BASE DE CYANOLICRATE. DE PLUS POUR UNE PLUS GRANDE FINITION,NOUS VOUS SUGGÉRONS DE MASTIQUER LES INTERSTICES DES PLANS DE JOINT AVEC UN MASTIC DE BONNE QUALITÉ TYPE SYNTOFER.

#### ----- NOTICE DE MONTAGE DU F.N.C..

1. DÉTACHER LE PLANCHER N°6 DE LA PLANCHE DE CARTON EN UTILISANT UNE LAME SUFFISAMMENT FINE (UN CUTTER) POUR COUPER LE PELLICULE DE PROTECTION.VÉRIFIER QUE LA PIÈCE EST BIEN PLANE ET RECTIFIER SI NÉCESSAIRE,ÉBAVURER À LA LIME FINE.
2. LIBÉRER ENSUITE LES CÔTÉS 1 ET 4 ET LES EXTRÉMITÉS 2 ET 3.  
VÉRIFIER QUE LES PIÈCES SONT D'ÉQUERRE ET LIMER LÉGÈREMENT LES BORDS POUR PERMETTRE UN MEILLEUR AJUSTEMENT.
- 3.PLACER LE PLANCHER SUR UNE SURFACE PLANE ET POSITIONNER LES CÔTÉS ET LES EXTRÉMITÉS.UN ÉLASTIQUE PEUT ÊTRE UTILISÉ POUR MAINTENIR LES PIÈCES PENDANT LE COLLAGE.FAIRE UN ESSAI À SEC POUR BIEN VÉRIFIER LE POSITIONNEMENT CORRECT DES PIÈCES.UN AJUSTEMENT À LA LIME PEUT ÊTRE NÉCESSAIRE.UNE FOIS L'ASSEMBLAGE DES PIÈCES 1,2,3,4 ET 6 TERMINÉ,  
PASSER LE DESSOUS DU TOIT À LA LIME PLATE,DE MANIÈRE À OBTENIR UN PARFAIT AJUSTAGE AVEC L'ENSEMBLE PRÉCÉDENT.NE PAS LIMER LES HAUTS DES PORTES.

4. ASSEMBLER LE PARTIE INTERNE /
5. PLACER LA PIÈCE 9 QUI SERT À MAINTENIR LE MOTEUR SUR LE PLANCHER ENTRE LES DEUX COULISSEAUx. NE PAS LA COLLER, MAIS LA FIXER AVEC LA VIS ET L'ÉCROU 10 ET 11.
6. ENFILER LES MANCHONS EN PLASTIQUE À PETITS TROUS DANS LES ORIFICES DES ROUES ET BIEN S'ASSURER DE LEUR POSITIONNEMENT SOLIDE ET DROIT. PLACER UNE ROUE A PLAT ET ENFILER L'AXE DANS LE MANCHON JUSQU'À CE QUE L'AXE VIENNE EN BUTÉE SUR LA SURFACE DE TRAVAIL. RÉPÉTER L'OPÉRATION AVEC L'AUTRE ROUE ET VÉRIFIER QUE L'ESSIEU AINSI ASSEMBLÉ ROULE CORRECTEMENT. SI CE N'EST PAS LE CAS, DÉMONTER, BIEN NETTOYER LES PIÈCES ET RÉASSEMBLER.
7. RETOURNER L'ENSEMBLE PLANCHER ET FLANCS DE CAISSE ET POSER L'ESSIEU ARRIÈRE EN PLACE EN LE COIFFANT DE LES PIÈCES 21. VÉRIFIER QUE L'ESSIEU TOURNE LIBREMENT. COLLER LES PIÈCES 12 EN PLACE SOUS LE PLANCHER.
8. PLACER UN PIGNON DENTÉ SUR L'AXE COURT 17 SANS ENCOLLAGE. PLACER CET AXE ET SON PIGNON ENTRE LES DEUX FLASQUES DU MÉCANISME 16. COLLER CES SUPPORTS ENTRE EUX. PLACER LA VIS SANS FIN SUR L'AXE DU MOTEUR. COLLER L'ENSEMBLE FLASQUES-AXE-PIGNON DANS LES DEUX FENTES MÉNAGÉES SUR L'AVANT DU MOTEUR. BIEN VEILLER À CE QUE L'AXE 17 ET SON PIGNON TOURNENT LIBREMENT QUAND ON FAIT TOURNER LE MOTEUR.
9. ASSEMBLER LES DEUX MANCHONS DANS LES ROUES COMME DÉCRIT PRÉCÉDEMMENT, ET PLACER UNE ROUE SUR L'AXE. ENFILER CET AXE À TRAVERS LES TROUS DES FLASQUES APRÈS AVOIR PLACÉ LE DEUXIÈME PIGNON ENTRE CES DERNIÈRES. PLACER L'AUTRE ROUE. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE TOURNE BIEN. L'ENSEMBLE PEUT ÊTRE ESSAYÉ EN ALIMENTANT LES BORNES DU MOTEUR AVEC DU COURANT CONINU 12V.
10. SOUDER L'EXTREMITÉ DU FIL ÉLECTRIQUE À L'UNE DES BORNES DU MOTEUR ET SOUDER À L'AUTRE EXTREMITÉ DU FIL DU FIL UNE COURTE LANGUETTE DE CUIVRE QUI SERVIRA DE FROTTEUR DE PRISE DE COURANT SUR LA ROUE. RÉPÉTER L'OPÉRATION AVEC L'AUTRE BORNE DU MOTEUR.
11. PASSER LES FILS À TRAVERS LE GRAND ORIFICE À L'AVANT DU PLANCHER ET, EN TENANT L'ENSEMBLE MOTEUR PAR LES ROUES, ENFILER CET ENSEMBLE EN PLACE, EN SE SERVANT DU POSITIONNEMENT CIRCULAIRE QUI EST À L'INTÉRIEUR DE L'EXTREMITÉ DE CAISSE No.3 NE PAS COLLER. FAIRE GLISSER LA PIÈCE 9 VERS L'ARRIÈRE DE MANIÈRE À CE QU'ELLE VIENNE MAINTENIR L'ENSEMBLE MOTEUR. BLOQUER LA PIÈCE 9 AVEC L'ÉCROU ET LA VIS 10 ET 11.
12. GLISSER LES FILS À TRAVERS L'ORIFICE DU BAS DE LA CLOISON 7, PUIS PLACER LES DEUX LANGUETTES DE CUIVRE 24 DANS LES FENTES DE LA PIÈCE 23, LES COLLER, ET COLLER L'ENSEMBLE SUR LE PLANCHER 6 EN LE POSITIONNANT GRÂCE AUX DEUX FENTES PRÉVUES À CET EFFET. RÉGLER LA PRESSION DE CHAQUE LANGUETTE CONTRE LE DOS DE CHAQUE ROUE. LE MODÈLE EST PRÊT À ÊTRE TESTÉ SUR UNE VOIE.

13. FAIRE UN ESSAI À SEC DE LA MISE EN PLACE DU TOIT 26 ET VEILLER À SON PARFAIT AJUSTAGE, NOTAMMENT CÔTÉ CABINE DE CONDUITE. NE PAS COLLER.
14. COLLER LES TAMPONS 25 ET LE KLAXON 27.
15. BIEN FINIR TOUS LES JOINTS À LA LIME POUR OBTENIR UN BON ÉTAT DE SURFACE ET MASTIQUER LES INTERSTICES AVEC UN MASTIC DE BONNE QUALITÉ.
16. DÉGRAISSEZ TOUTES LES PIÈCES ET PEINDRE AU PISTOLET OU AU PINCEAU FIN, LA MAIN ÉTANT APPUYÉE SUR UN LIVRE DE MÊME ÉPAISSEUR. PEINDRE LE BAS DE CAISSE EN ROUGE, LE HAUT DE CAISSE ET LE TOIT EN CRÈME, LES DESSOUS DE PLANCHER ET LES RESSORTS EN NOIR.
17. EN DERNIER LIEU COLLER LE VITRAGE À L'INTÉRIEUR DE LA CAISSE CONTRE LES FENÊTRES. PLACER LES SIÈGES ET COLLER LE TOIT.



F.N.C. Autorail X 5600